

Doppstadt



INVENTHOR 6.2

SLOW SPEED SHREDDER LINE

FÜR EINE EFFIZIENTERE BELADUNG INVENTHOR 6.2 MIT OPTIMIERTEM KLAPPTRICHTER

- Bedienerfreundliche Beladung mit Radlader und Bagger möglich
- Einfüllbereich verbreitert von 2,2 m auf 3,3 m
- Bunkervolumen erhöht von 5 m³ auf 8 m³ *
- Abnehmbare Trichterhöhungen für eine niedrigere Beladehöhe
- Enormer Durchsatz, auch bei schwierigen Anwendungen
- Sicherer Zugang für den Werkzeugwechsel dank weit öffnendem Kammträger zum Zerkleinerungsraum
- Einstellbares Zerkleinerungsergebnis dank verstellbarem Schnittspalt per Knopfdruck
- Der große Abstand zwischen Zerkleinerungswalze und Unterband macht Verstopfungen nahezu unmöglich.

* mit optionalen Trichterhöhungen



PATENTIERTER VARIODIRECT DRIVE

- Der Antrieb überzeugt mit hohem Wirkungsgrad, optimalem Drehmoment und niedrigem Kraftstoffverbrauch
- Separates Einstellen von Walzen- und Motordrehzahl, um die Maschine der Zerkleinerungsaufgabe anzupassen
- Das Anfahren der Walze unter Last ist kein Problem, selbst bei vollem Zerkleinerungsraum
- Reversieren der Walze während der Arbeit möglich
- Bei Überlast wird der Automatikbetrieb verlassen, um die Maschine vor Beschädigungen zu schützen



Doppstadt



INVENTHOR 6.2

SLOW SPEED SHREDDER LINE

MORE EFFICIENCY IN LOADING INVENTHOR 6.2 WITH OPTIMIZED HOPPER

- Operator-friendly loading possible with wheel loader and excavator
- Filling width widened from 2.2 m to 3.3 m
- Hopper volume increased from 5 m³ to 8 m³ *
- Removable hopper extensions for lower loading height
- Outstanding throughput, even in difficult applications
- Simple and safe tool changes thanks to the wide-opening fold-out door to the shredding chamber
- Determine your shredding result with the adjustable cutting gap by push of a button
- The large distance between shredding shaft and lower belt makes blockages almost impossible.

* with optional hopper extensions



PATENTED VARIODIRECT DRIVE

- The drive impresses with high efficiency, optimum torque and low fuel consumption.
- Separate adjustment of shaft and engine speed to adapt the machine to the shredding task.
- Starting the machine under load is no problem, even with a full shredding chamber
- Reversing of the shaft during work is possible
- In case of contaminations, automatic mode is exited to protect the machine from damage

