

SPIRALWELLESEPARATION

METHOR CARRIER



- Bewährte und patentierte SWS-Technologie trennt schwierige Materialien verstopfungs- und wickelfrei.
- Spiralwellen sind höchst verschleißfest und zeichnen sich durch eine lange Standzeit aus
- Große Auswahl unterschiedlicher Spiralwellendecks bieten eine optimale Anpassung an den geforderten Korngrößenbereich
- Einstellung von Neigung und Drehgeschwindigkeit ermöglichen es auf unterschiedliche Materialanforderungen zu reagieren
- Anbaugerät wird mit dem Adapter des Methors aufgenommen und über die Zusatzhydraulik angetrieben
- Integrierte Stützfüße ermöglichen das schnelle Absetzen und Wechseln zu einem anderen Anbaugerät innerhalb weniger Minuten ohne zusätzliches Equipment
- Es ist kein Abstützen im Betrieb notwendig, sodass die Maschine auch während der Arbeit verfahren werden kann

SPIRALWELLESEPARATION ANBAUERÄT

ABMESSUNG ANBAUERÄT

Länge	2780 mm
Breite	2480 mm
Höhe	2350 mm

ABWURFHÖHEN

Überkorn	1950 mm
Feinkorn	1270 mm

ANTRIEB ANBAUERÄT

Antriebsart	Hydraulisch
-------------	-------------

SONSTIGES

Gewicht	3200 kg
---------	---------

Integrierte Stützfüße

METHOR CARRIER MIT ANBAUERÄT

Fahrgestell	Kette
Antrieb	Dieselhydraulisch
Gesamtgewicht	18200 kg
Transportbreite	2520 mm
Transporthöhe	3125 mm
Transportlänge	10135 mm
Beladehöhe	3150 mm

