

# SPIRALWELLESEPARATOR SELECTOR 400



## ABMESSUNGEN

Fahrgestell	Hakenlift
Gesamtgewicht (kg)	ca. 9200
Länge (mm)	ca. 8700
Breite (mm)	ca. 2500
Höhe (mm)	ca. 3800
Transportbreite (mm)	2500
Transporthöhe (mm)	2650
Transportlänge (mm)	6700

## ANTRIEB

Motortyp	hydraulisch
Fabrikat	Antrieb über Zusatzhydraulikanschluss eines Vorzerkleinerers (min. 85 l/min. bei 300 bar) oder optional über separates Hydraulikaggregat

## GROBSIEBDECK

Länge (mm)	4000
Breite (mm)	2000

## Anwendungsbereiche

Die Spiralwellen-Technologie ist das optimale Separationsverfahren für schwer siebfähige Materialströme (Inputmaterialien) wie z. B. in der Aufbereitung von Gewerbemüll, Sperrmüll, Baumischabfälle, Haus-/Biomüll, Altholz, usw.. Somit kann im ersten Separationsschritt mit dem SWS der Störstoffanteil entfrachtet werden.



## Vorteile

- Problemlose Aufbereitung schwer siebbarer Materialströme, die wickelfähig sind und hohen Verschleiß bewirken.
- Nutzung des hydraulischen Zusatzantriebes der Doppstadt Produkte oder auch von Fremdherstellern oder Einsatz eines separaten Hydraulikaggregates
- Hakenliftmobil, kompakte Transportabmessungen, geringe Rüstzeiten
- Einfacher, robuster und kompakter Aufbau, keine Elektronik und verschleißarme Technik sorgen für eine hohe Prozesssicherheit
- Geringer Energiebedarf und sehr geringe Betriebskosten
- Für besonders inhomogene Materialgemische auch ohne Vorzerkleinerung. Jedoch ist eine dosierte Aufgabe über das Beschleunigungsband unumgänglich.
- Aktive Sieblücken, somit kein zusetzen der Sieblücke, daraus resultiert eine gleichbleibende Siebqualität